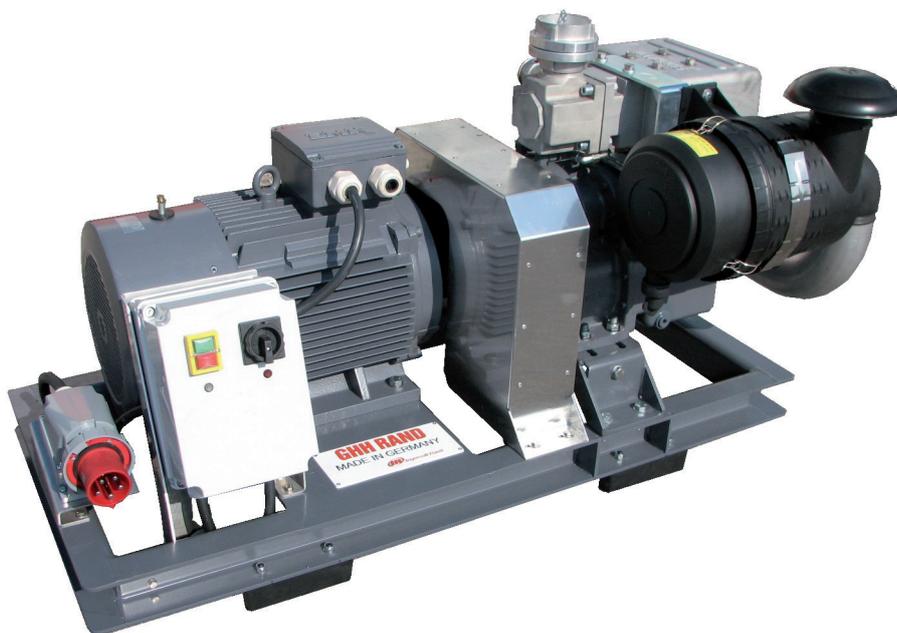


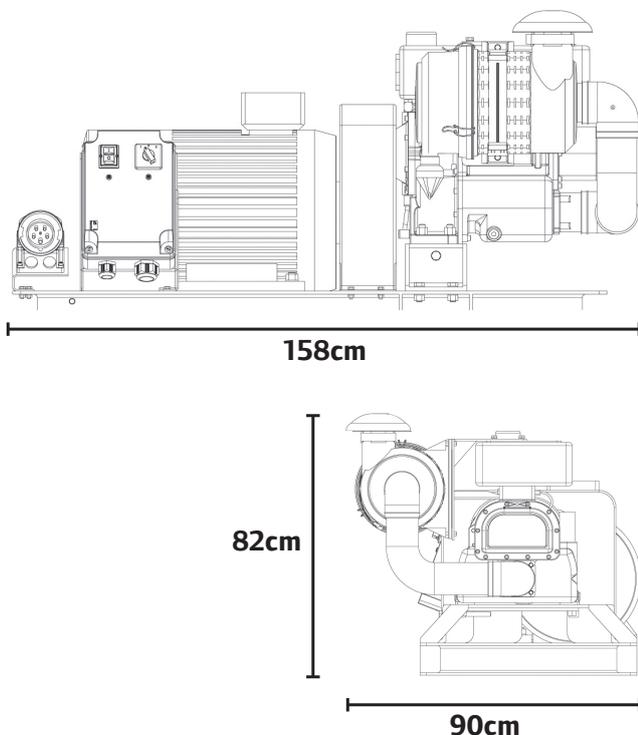
GHH RAND®

CG600 EP Light – безмасляный винтовой компрессорный агрегат с электродвигателем

*Решения для пневматической выгрузки сыпучего
материала с использованием сжатого воздуха.*



CG600 EP Light Belt Drive "Non-EU"



Компрессор для разгрузки сыпучих материалов из автоцистерн

Уже свыше 60 лет GHH RAND поставляет на рынок безмасляные винтовые компрессоры для автоцистерн Silo для сыпучих материалов. С производственной базой в Германии и при поддержке всемирной партнёрской сети SILU® компания GHH RAND предлагает свою последнюю разработку, которая объединяет проверенные и безотказные технологии для электродвигателей и винтовых компрессоров в прочном и надёжном корпусе.

Комплект поставки

- Безмасляный винтовой компрессор SILU® CG80
- Глушитель выпуска, предохранительный клапан сброса давления и обратный клапан
- Высокоэффективный впускной фильтр
- 10 литров смазки Silol
- Трёхфазный электродвигатель переменного тока типа ВЗ:
 - 30 кВт / 400 В / Δ / 50 Гц / 2,1 бар
 - 37 кВт / 400 В / Δ / 50 Гц / 2,6 бар
 - 37 кВт / 380 В / Δ / 60 Гц / 2,3 бар
- Класс защиты IP55
- Установлен на прочной стальной раме с порошковым покрытием
- Опоры рамы с демпферами вибрации
- Пригоден для применения в пищевой и химической промышленности за счёт пластмассового воздушного фильтра и глушителя реактивного типа

Технические данные

- Расход воздуха на входе в компрессор 470 м³/ч при 2,0 бар (изб.)

Дополнительное оборудование

- Масляный охладитель для продолжительного использования.
- Вилка СЕЕ
- Опоры рамы с резинометаллическими демпферами

GHH RAND Schraubenkompressoren GmbH
Max-Planck-Ring 27, 46049 Oberhausen, Германия
Тел. +49 (0)208 9994-0
Факс +49 (0)208 9994-179
tanker-solutions@ghhrand.com • www.ghhrand.com